SÍNTESIS DE CRITERIOS AMBIENTALES PARA LA ECOETIQUETA

Productos de acero para la construcción

Programa Nacional de Etiquetado Ambiental

El Programa Nacional de Etiquetado Ambiental, impulsado por la Dirección de Gestión de Calidad Ambiental (DIGECA) del Ministerio de Ambiente y Energía (MINAE), reconoce los productos con mejor desempeño ambiental en el mercado costarricense otorgándoles la ecoetiqueta de Costa Rica.

Busca promover el consumo responsable y la producción sostenible en el país. Su funcionamiento se detalla en los lineamientos de la norma INTE B8:2025 – Requisitos Generales del Programa Nacional de Etiquetado Ambiental - Ecoetiquetado, el reglamento de operación y los criterios ambientales definidos para cada producto.



Conozca los criterios para los productos de aceros para la construcción, según la norma INTE B67:2026.

¿QUÉ PRODUCTOS ABARCA?

Productos de acero utilizados en construcción en sus distintas presentaciones y recubrimientos.

¿QUÉ SE EVALÚA?

Estos criterios son evaluados por organismos certificadores de producto acreditados por el ECA o habilitados por el MINAE.

Conozca más en el sitio Web de DIGECA.

Ir al sitio web

Impacto ambiental de proveedores

Los proveedores de materia prima implementan medidas dirigidas a la reducción de impactos ambientales negativos.

- **¿Por qué?** El origen de materia prima utilizada para en siderurgia y acería y las prácticas de minería tienen un impacto ambiental altamente significativo, por lo tanto, es importante seleccionar a los proveedores con las mejores prácticas ambientales.
- **¿Cómo?** Se verifican reportes de gestión ambiental y certificaciones cuyo alcance integre el sistema productivo.

Consumo energético

El consumo de energía debe ser menor o igual a 2100 MJ por tonelada producida o, menor o igual a 150 MJ por tonelada comercializada.

- **¿Por qué?** La industria del acero consume una alta cantidad de energía en su proceso productivo, por lo que requiere optimizar su uso y consumo.
- **¿Cómo?** Se verifican registros de consumo, informes de auditoría energética y/o facturas.

Emisiones de gases de efecto invernadero (GEI)

En la transformación se emiten menos de1.0 ton CO_2e / ton producida de largos, menos de 2.6 ton CO_2e/ton producida de planos y en el proceso comercial se emite menos de 0.5 ton de CO_2e/ton vendida.

• **¿Por qué?** La fabricación de acero conlleva procesos que emiten gases de efecto invernadero durante la transformación y venta del producto, aumentando su huella de carbono.

• **¿Cómo?** Se revisan inventarios de GEI de acuerdo con las normas INTE/ISO 14067 e INTE/ISO 14064-1, o planes de reducción o mitigación de emisiones de GEI.

Consumo de agua

En la transformación se consume menos de 1.5 m3 de agua por tonelada de largos, menos de 0.1 m3 de agua por tonelada de planos, y en el proceso comercial se consume menos de 0.05 m3/ton vendida.

• **¿Por qué?** El agua potable es un recurso sumamente valioso, que debe protegerse y priorizarse para consumo humano. La reducción de consumo de agua es un indicador de un proceso eficiente, que reduce desperdicios que además reduce los costos operativos.

• **¿Cómo?** Se revisan informes de huella del agua basados en INTE/ISO 14046, registros, planes y acciones de reducción como reutilización o recirculación.

Aptitud para el uso

El producto es de calidad, seguro y demuestra funcionalidad para su uso previsto.

• **¿Por qué?** Los productos de calidad cuentan con mayor vida útil y reducen la necesidad de reparaciones o cambios, generando menos residuos en el proceso.

• **¿Cómo?** Se revisan los ensayos clínicos y certificaciones de acuerdo con lo indicado en la INTE B67:2025

Generación de residuos

Los residuos metálicos y de chatarra se reincorporan al proceso de producción, mientras que los demás residuos son gestionados siguiendo los principios de economía circular.

• **¿Por qué?** La reincorporación y reciclaje reduce significativamente la necesidad de extraer nuevos metales en procesos de minería, fortalece la eficiencia de recursos y mejora el desempeño ambiental integral del producto certificado.

• **¿Cómo?** Se revisan plan de gestión integral de residuos y evidencias del reciclado de material.

Metales pesados en recubrimiento

El contenido de metales pesados en los recubrimientos es menor a 1000 mg/kg para plomo, cromo hexavalente y mercurio, y 100 mg/kg para cadmio.

• **¿Por qué?** Estas sustancias son peligrosas para la salud y el ambiente, incluso en bajas concentraciones, la exposición durante la fabricación, instalación, uso y reciclaje puede causar efectos adversos.

• **¿Cómo?** Se revisan ensayos de laboratorio, certificaciones del recubrimiento o fichas técnicas.

Sustancias químicas restringidas y peligrosas

En los procesos de tratamiento o acabado no se utilizan sustancias cancerígenas, mutagénicas, tóxicas para la reproducción o restringidas de acuerdo con la legislación nacional e internacional.

• **¿Por qué?** Además de cumplir con la legislación nacional, estas sustancias son peligrosas para la salud y el ambiente, la exposición durante la fabricación, instalación, uso y reciclaje puede causar efectos adversos.

• **¿Cómo?** Revisión de hojas de seguridad de productos o resultados de análisis de laboratorio en los casos aplicables.

Responsabilidad social empresarial

Se implementan acciones de responsabilidad social dirigidas a las personas trabajadoras, involucradas en la cadena de suministro y a las comunidades locales.

- **¿Por qué?** Un aspecto clave de la sostenibilidad es la responsabilidad social de los procesos productivos. Es esencial garantizar el bienestar de las personas trabajadoras y de las comunidades locales donde se realizan los procesos de extracción y transformación de la madera.

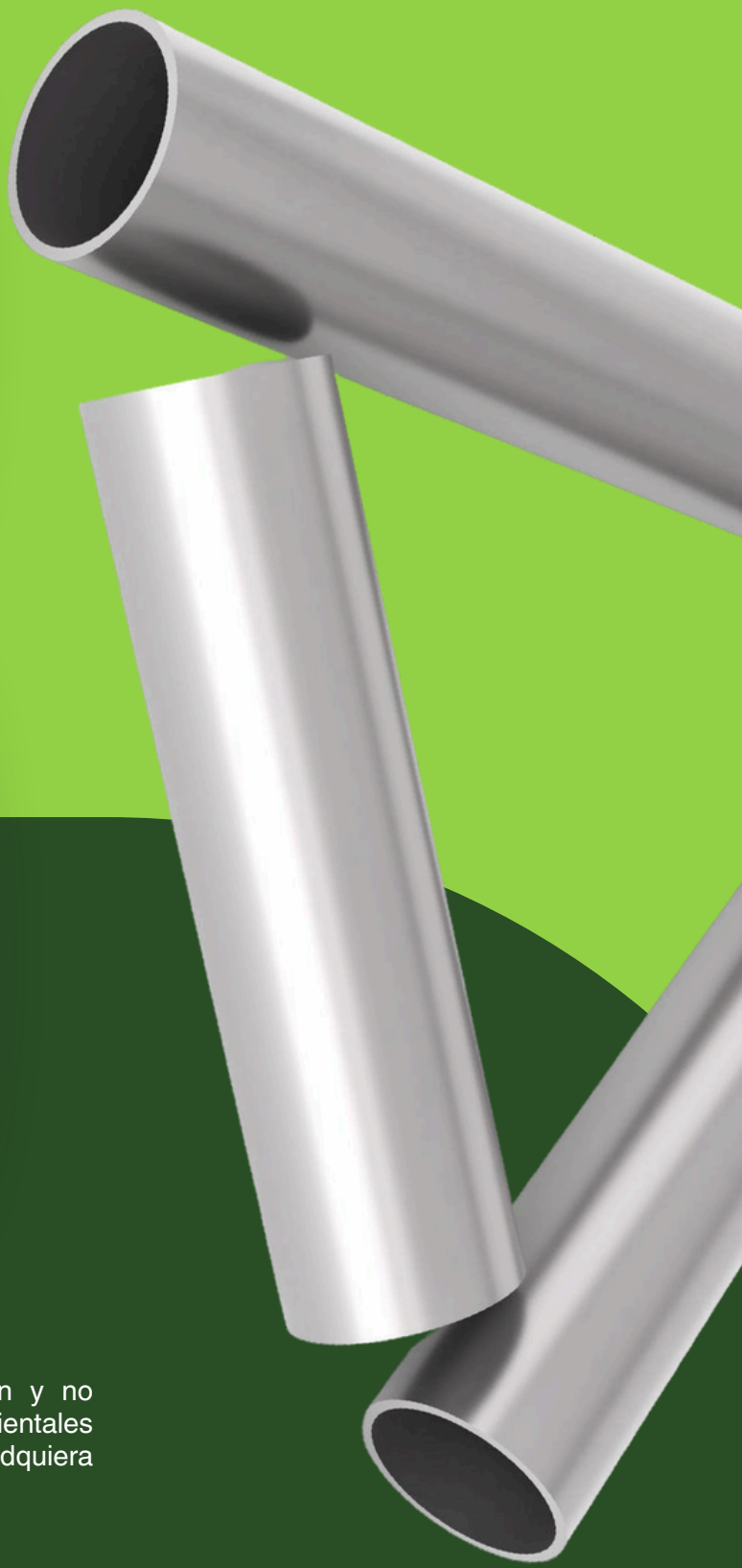
- **¿Cómo?** Se revisa el programa y evidencias de su implementación.

Seguridad y salud ocupacional

Se implementan buenas prácticas de salud y seguridad ocupacional, cumpliendo con el Código de Prácticas de la OIT en Seguridad y Salud en el trabajo.

- **¿Por qué?** Los procesos de fabricación y comercialización de acero requieren que las personas trabajadoras carguen pesos de consideración, utilicen maquinaria y equipo industrial de alto riesgo y estén expuestos a gases o materiales que pueden afectar su salud y seguridad.

- **¿Cómo?** Se revisa el Plan de Salud y Seguridad ocupacional, junto con procedimientos, registros, auditorías y documentación que evidencie la implementación de buenas prácticas.



Más información

Este documento presenta una síntesis de información y no reemplaza el uso de la norma técnica de criterios ambientales por parte de las empresas. Para conocer más detalles adquiera la norma INTE B67 en **www.inteco.org**

Ir al sitio web

Consultas adicionales sobre el ecoetiquetado pueden remitirse a
etiquetado.ambiental@minae.go.cr

MINISTERIO DE AMBIENTE Y ENERGÍA | GOBIERNO DE COSTA RICA | DIRECCIÓN DE GESTIÓN DE CALIDAD AMBIENTAL
Federal Ministry for the Environment, Climate Action, Nature Conservation and Nuclear Safety
IKI INTERNATIONAL CLIMATE INITIATIVE
giz Deutsche Gesellschaft für Internationale Zusammenarbeit (GIZ) GmbH
UN environment programme
Öko-Institut e.V. Institut für angewandte Ökologie Institute for Applied Ecology
EcoAdvance SUSTAINABLE PUBLIC PROCUREMENT AND LABELING